

V NOVÉ VÝROBNÍ HALE RYKO JE NAŠE ZAŘÍZENÍ PRO TESTOVÁNÍ ŽELEZNIČNÍCH NÁPRAV

Děčín, Česká republika

27. února měl náš kolega Ondřej Doubek čest se zúčastnit se otevření nové výrobní haly IS3/D5 v RYKO Děčín. Naše společnost ATG dodala do této haly inovativní plně automatizované řešení pro testování železničních náprav, které nahradilo tradiční metodu magnetické kontroly částic (MPI) testováním vířivými proudy (ET) – přechod, který představoval významnou technickou výzvu. Tento projekt byl pro nás od samotného začátku výjimečný.

Spolu s naší partnerskou společností CNS a při úzké spolupráci s NDT specialisty z RYKO jsme navrhli testovací zařízení, které splňuje náročné požadavky průmyslu včetně požadavků VPI.

Přechod na novou testovací metodu přinesl tyto výhody:

- Sledovatelnost
- Opakovatelnost
- Automatické generování zpráv
- Vyšší produktivita
- Snížené požadavky na kvalifikaci operátora

OUR RAILWAY AXLE TESTING SOLUTION IN RYKO'S NEW PRODUCTION HALL

Děčín, Czech Republic

On February 27, Ondrej Doubek had the pleasure to attend the opening of the new production hall IS3/D5 at RYKO Děčín.

ATG delivered an innovative fully automated solution for testing railway axles, replacing the traditional Magnetic Particle Inspection (MPI) method with Eddy Current Testing (ET) — a transition that represented a significant technical challenge. This project was special for us from the very beginning.

Together with our partner company CNS, and in close cooperation with RYKO's NDT specialists, we designed a testing equipment that meets demanding industry needs including the VPI requirements.

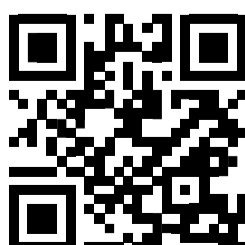
The transition to a new testing method brought these benefits:

- Traceability
- Repeatability
- Automatic reporting
- Higher productivity
- Reduced operator qualification requirements



Follow us

WWW



LinkedIn



YouTube

