

TERMÍNY ŠKOLENÍ PRO ROK 2026 - nezávislé kvalifikace (ISO 9712, ISO 20807, CWS ANB, AWS aj.)

Systémy zaměstnavatelské kvalifikace (např. SNT-TC-1A, NAS410 / EN 4179 aj.) lze dohodnout individuálně a nejsou součástí tohoto programu

Informace ke školení podle ISO 9712 pro stupeň 1, 2 a 3:

- školení stupeň 1 je vyznačeno v řádku stupně 1
- školení stupeň 2 (platí pro uchazeče proškolené ve stupni 1)
- přímý přístup ke stupni 2 - uchazeč musí absolvovat jak školení stupně 1, tak i školení stupně 2
- přímý přístup ke stupni 3 - uchazeč musí absolvovat jak školení stupně 1, 2 a 3

Počty dnů školení ve Školícím středisku ATG pro ISO 9712:

Metoda	Stupeň 1	Stupeň 2	Stupeň 2 (přímý přístup 1+2)	Stupeň 3
RT	9	10	19	5
UT	8	10	18	5
MT	3	5	8	4
PT	3	5	8	3
ET	5	8	13	6
VT	--	--	5	3
LT - P	--	--	8	6
LT - TG	--	--	8	6
Basic	LT a VT - stupeň 1 jen po vzájemné dohodě, standardně přímý přístup do stupně 2			5

počet dnů školení lze redukovat v souladu s požadavky EN ISO 9712:2022

Počty hodin školení ve Školícím středisku ATG pro IWI dle CWS ANB:

Modul	Basic	Standard	Comprehensive (bez IWT/IWE)	Comprehensive (s IWT/IWE) *
TM	103 (10 dní)	103 (10 dní)	103 (10 dní)	--
IM	55 (5 dní)	98 (10 dní)	130 (15 dní)	130 (15 dní)

* Uchazeč s platným diplomem IWT/IWE schváleným CWS ANB může mít TM odpuštěn

TM: technologický modul (povinná část školení při nesplnění podmínky svářečského vzdělání)

ÚVOD DO NDT

Školení je vhodné pro pracovníky spolupracující přímo s odděleními kontroly

Basic - zkouška je nutná pro získání certifikace ve stupni 3

Školení Basic (nepovinné, ale velmi doporučované) obsahuje technické znalosti z nauky o materiálech, výrobních technologiích a konstrukcích, dále pak znalosti certifikačních systémů s důrazem na ISO 9712. Výuku BASIC lze nahradit výukou TM (10 dní), při které je probírána stejná látka více dopodrobna s rozšířením o svařování.

UTT – měření tloušťek ultrazvukovými tloušťkoměry

- 16 hod školení + zkouška dle termínů u ATG CERT, následně lze zažádat o akreditovaný certifikát TÜV NORD nebo APC dle ISO 20807
- 8 hod školení (v úterý daného týdne) + zkouška u ATG CERT, lze získat nekreditovaný certifikát ATG CERT (není dle ISO 20807)

VT2dw dle ISO 9712 – Přímé vizuální zkoušení svarových spojů

- 3 dny školení (pondělí – středa)
- Přechod z VT dle EN 970 nebo VTP do kvalifikace VT2dw dle ISO 9712 úterý+středa

Podrobnější informace o školeních a následné certifikaci - viz: www.atg.cz a brožura INFO

VTP / VT svarů dle ISO 17637 / VT odlišků dle ISO 1370 (ATG CERT)

- 2 dny – 16 hodin školení (termíny pouze po dohodě). Zkouška dle termínů ATG CERT. Certifikace ATG CERT.

VT svarů na plynovodech a plynovodních přípojkách (odborné stanovisko - OS GAS č. 120/2014)

- 3 dny školení VT2dw dle ISO 9712 + zkouška v ATG CERT (certifikace ATG CERT /TUV NORD Czech/Reaktortest/APC)
 - 1 den školení kontrolor VT plast + zkouška (osvědčení vydané ATG CERT v rozsahu kontrolor VT plast)
- Pozn.: Kvalifikační zkoušky lze skládat pro VT2dw i pro VT plast v 1 kalendářní den.

UT-SW (UT bodových svarů) dle ISO 20807 (TUV Nord CZ)

- 4 dny školení (termíny pouze po dohodě). Zkouška dle termínů ATG CERT.
Certifikace TUV NORD Czech a/nebo ATG CERT.

RT2we/ce dle ISO 9712 – Hodnocení radiogramů svarových spojů / odlišků

- 9 dnů školení, 5 dnů všeobecná část a)+ 4 dny praktika část b), termíny také po individuální dohodě

LT-P - metoda změny tlaku (dříve LT-B), LT-TG - metoda detekčního plynu (dříve LT-C)

stupeň 3 - společná kvalifikace pro obě techniky, tedy LT-P i LT-TG (podle starší verze ISO9712 bylo dříve bylo rozlišováno LT3B a LT3C)

WIP – kvalifikace svářečského inspekčního personálu - International Welding Inspector (CWS ANB)

- TM:** technologický modul -povinná část školení (od 1. 1. 2012) pro všechny účastníky, kromě držitelů diplomu IWT/IWE
- IM:** inspekční modul: IWI-B – základní, IWI-S – standardní, IWI-C – komplexní
- Termín průběžné (TM) a závěrečné (IM) zkoušky je stanoven dohodou na konci školení.

COR – kvalifikace a certifikace v oboru koroze a protikorozi ochrany

1-COR (KTK – korozi technik), stupeň **1+ 2 COR přímý přístup** (KTG – Korozi technolog), stupeň **3-COR** (KI – korozi inženýr/inspektor). Kurz je možné upravit potřebám zákazníka podle dohody a početnosti v kurzu.
Termín školení je domlouván individuálně.

PLANT INSPECTION a THIRD PARTY INSPECTION

- Plant Inspections:** pro **API 510/570/653, ASME P3 P5**
- Third Party Inspections:** jedná se o školení zaměřené na inspekční procesy prováděné během výroby - **Shop inspekce** a při výstavbě - **Site inspekce**. Plant inspections + Third Party Inspections lze zkrátit na 40 h v případě splnění předchozí kvalifikace a praxe ve svařování a NDT. Zkrácení kurzu ve stupni 2, pokud jsou splněny tyto podmínky:
 - Kvalifikace minimálně ve 2 NDT metodách
 - Minimálně 2 roky praxe v případě VS a 3 roky v případě SS v příslušném sektoru

AWS - American Welding Society školení a zkoušky v Praze

- **AWS CWI** (Certified Welding Inspector) je celosvětově uznávaná kvalifikace svářečských inspektorů.

- charakteristiku indikací a použití akceptačních kritérií podle AWS, API a ASME kódů.
- CWI 6 dnů výuky + 10 hodin zkouška
- CRI 5 dnů výuky + 10 hod zkouška.
- Školení a především zkoušky probíhají výhradně v anglickém jazyce!



**Závěrečné zkoušky a certifikaci Vám efektivně zajistí ATG CERT (www.atgcert.cz).
Ke zkouškám je nutně se vždy přihlásit předem na atgcert@atg.cz!**

Email: skoleni@atg.cz

Tel.: + 420 273 037 630

Mob.: + 420 731 471 892

